

SHL-SCHWENKBARE EINZEL- ODER DOPPEL-POLIERMASCHINE TYP EP 1000 / DP 1000 ROB MIT DPE-G

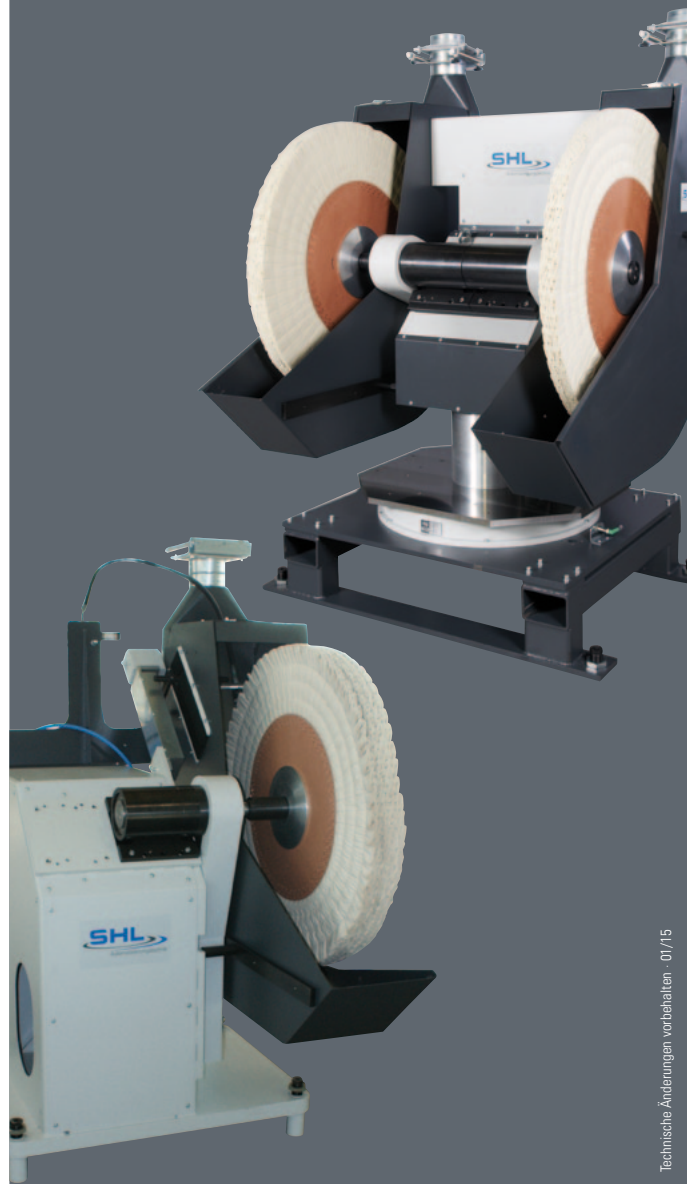
Die SHL Schwenkbare Einzel- oder Doppel-Poliermaschine Typ EP 1000 ROB oder DP 1000 ROB (feststehend oder schwenkbar) ist zum Einsatz in Roboter-Polieranlagen konstruiert. Alle für die Maschine erforderlichen elektrischen Elemente sind in einem Schaltschrank untergebracht. Von diesem ausgehend, wird die Maschine über ein PROFINET-System mit dem Roboter zu einer funktionellen Einheit verbunden. Aufgebaut auf einem Maschinensockel ist die Bearbeitungseinheit aus der mitigen Stellung stufenlos nach rechts und links

schwenkbar. Die Poliermaschine ist bei der EP 1000 ROB mit einer Einzelspindel (Ausführung links oder rechts) zur Aufnahme von nur einem Polierscheibensatz ausgestattet. Bei der DP 1000 ROB ist die Poliermaschine mit einer Doppelpolierspindel bzw. zwei Einzelspindeln zur Aufnahme von zwei Polierscheibensätzen ausgestattet.

Das Nachstellen des Roboterprogramms bei Scheibenabnutzung erfolgt automatisch, wobei die Spindeldrehzahl zum Ausgleich der Poliergeschwindigkeit angehoben wird.

Besondere Konstruktionsmerkmale

- Ein/Zwei über Mikroprozessoren gesteuerte Frequenzumrichter zur stufenlosen Regelung der Spindeldrehzahl.
- Digitale Anzeige der Spindeldrehzahl zur exakten Abstimmung des Geschwindigkeitsniveaus auf den jeweiligen Einsatzbereich.
- Druckgesteuerter Ausgleich der Polierscheibenabnutzung über einen Roboter. Die Anpassung der Spindeldrehzahl bei abnehmendem Scheibendurchmesser erfolgt automatisch über die Robotersteuerung.
- Ein/Zwei Polierscheibenpakete, unabhängig voneinander in der Drehzahl und im Durchmesser, ermöglichen eine optimale Bearbeitung im Einsatz. Daraus resultiert die Möglichkeit, verschiedenartige Produkte zu polieren sowie ein unterschiedlicher Einsatz der Polierscheiben.
- Ein/Zwei Flüssigpaste-Einrichtungen (Optional auch Festpaste), leicht zugänglich in die Polierstation eingebaut und steuerungstechnisch mit der Robotersteuerung funktionell verbunden, einschließlich je:
 - Eine Hochdruckpastenpistole mit Düse sowie den erforderlichen Steuer- und Bedienelementen zur Steuerung der Paste durch das Roboterprogramm.
 - Eine Nachfahrautomatik, die bei abnehmendem Scheibendurchmesser das Pastengerät automatisch nachsetzt, so dass immer der gleiche Abstand zur Scheibe erhalten bleibt.
- Optional
 - Stufenlose, dynamische und einfach zu bedienende Schwenkeinrichtung $\pm 90^\circ$, dadurch sehr gute Zugänglichkeit bei der Programmerstellung. Optional: Stufenlos oder Schrittweise.
 - Auch mit Festpastenversorgung lieferbar.



TYP EP 1000 ROB UND DP 1000 ROB



EP 1000 ROB



DP 1000 ROB mit DPE-G

Technische Daten

	EP 1000 ROB	DP 1000 ROB
Scheibendurchmesser:	550 - 1000 mm	
Motorleistung:	1 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW
Spindeldurchmesser:	45 mm	
Spindeldrehzahl:	stufenlos einstellbar ca. 300 – 700 min-1	
Max. Polierpaketbreite:	1 x 100 mm	2 x 100 mm
Optional mit verlängerter Spindel:	1 x 180 mm	2 x 180 mm
Absauganschluss:	ø 140 mm	
Abmessungen (L x B x H):	ca. 1480 mm x 1050 mm x 1880 mm	ca. 1480 mm x 1250 mm x 1880 mm
Schwenkradius mit DPE-G (Optional)	± 90° Stufenlos oder Schrittweise	
Farbanstrich:	Lichtgrau nach RAL 7035 Anthrazitgrau nach RAL 7016	
Elektr. Anschluss:	400 V, 3 Phasen, 50 Hz	
Gewicht:	ca. 850 kg	ca. 1000 kg
Erforderliche Absaugleistung:	1700m ³ /h at Δ p = -850 Pa	
Flüssigpaste:	Hochdruck-Pastenpistole	
Festpaste:	optional	



SHL Automatisierungstechnik AG
Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0
Fax: +49-(0)7429 - 9304-50
Internet: www.shl.ag
E-Mail: info@shl.ag