

SHL-FREIBAND- UND KONTAKT-ROLLEN-BANDSCHLEIFMASCHINE TYP FKS 250/450 für manuelle Werkstückführung

Diese Maschine hat zwischen ihren vorderseitigen Bandumlenkrollen und der Kontaktscheibe einen Freiband-Schleifbereich. Als Option kann die Kontaktscheibe über Fußschalter vor- und zurückgefahren werden, so dass bei zurückgefahrener Kontaktscheibe zwischen der oberen und unteren Umlenkrolle ein großer Freibandbereich zur Verfügung steht.

Somit eignet sich diese SHL-Bandschleifmaschine FKS 250/450 sowohl für flexibles Schleifen am freien Band als auch für Schleifarbeiten an der Kontaktscheibe, die einen hohen Abtrag verlangen.

Besondere Konstruktionsmerkmale

- Microprozessor-gesteuerte Frequenzumrichter zur stufenlosen Regelung der Spindeldrehzahl
- Anzeige der Drehzahl zur exakten Abstimmung des Geschwindigkeitsniveaus auf den jeweiligen Einsatzbereich in Bezug auf Scheibendurchmesser und die zu schleifenden oder zu polierenden Materialien
- Automatische Bandnachspanneinrichtung an der Schleifmaschine zur Konstanthaltung der Bandspannung
- Manuell betätigte Bandspureinrichtung
- Automatische Sicherheitsschaltung beim Öffnen der Seitentür



TYP FKS 250/450 FÜR MANUELLE WERKSTÜCKFÜHRUNG

Technische Daten

Scheibendurchmesser:	350 mm
Motorleistung:	4 kW (optional 5,5 kW)
Spindeldrehzahl:	min. 300 1/min. max. 3500 1/min.
Spindeldurchmesser:	35 mm
Spindelhöhe:	732 mm
Schleifbandlänge:	3500
Max. Schleifbandbreite:	100 mm (Optional 150 mm)
Freiband:	ja
Elektr. Anschluss:	400 V, 3 Phasen, 50 Hz
Bandspannung:	min. 0,3 bar max. 7 bar
Anpressdruck:	min. 0,0 bar max. 7 bar
Absauganschluss:	140 mm
Abmessungen (L x B x H):	750 x 720 x 1323 mm
RAL-Farbe:	7035 / 7016
Gewicht:	500 kg
Erforderliche Absaugleistung:	V = 1700 m ³ /h bei p = -850 Pa
Vorsatzspindel:	ja, optional



SHL Automatisierungstechnik AG
Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0

Fax: +49-(0)7429 - 9304-50

Internet: www.shl-automatisierung.de

E-Mail: info@shl-automatisierung.de



Schleifen



Polieren



Entgraten



Fräsen



Bürsten



Messen



Montieren



Be-/Entladen



Palettieren